

Titolo Corso: “Saldatura settore meccanico”

	BLOCCHI TEMATICI	MODULI	CONTENUTI	OBIETTIVI	DURATA
Moduli di teoria	Disegno Meccanico	Rappresentazione e Lettura	Lettura di disegni meccanici e relative viste; Rappresentazione in 2D e differenza tra piastre e alberi.	Conoscenza delle basi del disegno meccanico.	10
		Disegno Saldatura	Rappresentazione e messi in tavola cordoni di saldatura utilizzando le Norme ISO.	Saper interpretare il disegno e applicare le norme di disegno relative alla saldatura.	5
	Teoria sugli strumenti di misura	Strumenti di misura	Calibri fissi (tamponi, forcelle ecc.). calibri per variabili (a corsoio, micrometro, comparatori, passi metri, ecc.). Esercitazioni	Conoscere i principali strumenti di misura utilizzati nel settore metalmeccanico. Saper utilizzare correttamente gli strumenti di misura	3
	Metalli	Teoria dei Metalli	Teoria dei metalli, distinzione delle leghe Ferro-Carbonio, Leghe di alluminio, ottone e bronzo. Lettura diagramma di stato e punti di fusione.	Conoscenze delle leghe di metallo e diagrammi di stato.	2
	Teoria sulle Saldature	Introduzione saldatura	Saldatura con elettrodo rivestito, filo continuo e fusione di materiale saldature a gas (MIG, MAG, TIG);	Conoscere i tipi di saldature e le proprie caratteristiche e differenze;	5
		Funzionamento dei processi di saldatura	Difetti di saldatura, classificazioni e accettabilità; Tensioni e deformazioni prassi operative.	Conoscenza delle varie tensioni applicate in una saldatura;	3
		Prove non distruttive	Prove sulle giunzioni di saldature dei particolari (Ultrasuoni, Liquidi penetranti, prove magnetiche).	Conoscenza dei difetti saldature mediante l'utilizzo di prove non distruttive.	4
Modulo di pratica	Pratica saldature a fusione ed elettriche	Lavorazione al banco	Preparazione al banco di particolari metallici e piastre;	Saper utilizzare strumenti da Banco (Lima, morsa, squadrette, Preparazione dei lembi, ecc.)	10
		Esercitazioni pratiche	Riporto su piastra di Saldature con elettrodo rivestito	Capacità di poter operare in autonomia semplici saldature	5
	Filo continuo di acciaio al carbonio MIG MAG;		Capacità di poter operare in autonomia semplici saldature	60	
	processi di saldatura a TIG;		Capacità di poter operare in autonomia semplici saldature	5	
Moduli obbliga	Sicurezza sul lavoro	Salute e sicurezza dei luoghi di lavoro	DLgs 81/08		4
	Diritti e doveri dei lavoratori	SINDACATO			4

COMPETENZE IN USCITA: I partecipanti, alla fine del corso dovranno essere in grado di interpretare il disegno meccanico ed eseguire controlli dimensionali di pezzi meccanici, saper programmare e operare in assoluta lavorazioni di saldature.

