

	MODULO		RIF. MD03	
	PROGRAMMA ANNUALE INDIVIDUALE		19/09/12	REV 03
Classe: V ^B	Docenti: MIGLIORATI - FACCHINETTI		Materia: DISEGNO	Anno Scolastico: 2018/19

Piano delle attività Programma effettivamente svolto Sez.D

MODULI	UNITA' DIDATTICHE	CONTENUTI	<input checked="" type="checkbox"/>	OBIETTIVI	<input checked="" type="checkbox"/>	ATTIVITA' DI LABORATORIO	<input checked="" type="checkbox"/>	PERIODO		ORE PREVISTE	ORE EFFETTIVE	METODI	STRUMENTI	VERIFICHE	<input checked="" type="checkbox"/>
				Conoscenze e abilità				DA	A						
	Concetti economici generali inerenti la gestione d'impresa	Il conto corrente. Forme di investimento più comuni , tassi d'interesse, indici significativi titoli di borsa, valori attualizzati, ammortamenti.	<input checked="" type="checkbox"/>	Attivare nello studente una mentalità adatta ad affrontare le problematiche economiche presenti nel sistema produttivo.	<input checked="" type="checkbox"/>	Utilizzo laboratorio CAD	<input checked="" type="checkbox"/>	settembre	ottobre	20	18	LF	L	CI QS	<input checked="" type="checkbox"/>
	Contabilizzazione dei costi di produzione	Determinazione del costo del materiale, delle quote d'ammortamento per macchine ed attrezzature, del costo della manodopera e dei costi di spese generali e varie.	<input checked="" type="checkbox"/>	Saper distinguere le voci che concorrono al costo totale di un pezzo, comprensione del concetto di ammortamento, analisi del costo di manodopera e dei costi aziendali.	<input checked="" type="checkbox"/>	Utilizzo laboratorio CAD	<input checked="" type="checkbox"/>	novembre	novembre	20	20	LF	L PC	CI QS	<input checked="" type="checkbox"/>
	Determinazioni del tempo totale di lavoro	Compilazione foglio di analisi e utilizzo delle tabelle dei tempi standard, concetto di rendimento dell'operatore, definizione del tempo totale di lavorazione.	<input checked="" type="checkbox"/>	Conoscenza dei metodi di analisi dei tempi accessori e dei tempi macchina, valutazione tempi preparazione macchina.	<input checked="" type="checkbox"/>	Utilizzo laboratorio CAD	<input checked="" type="checkbox"/>	dicembre	dicembre	15	15	LF	L PC	CI QS	<input checked="" type="checkbox"/>
	Criteri di impostazione e sviluppo del cartellino di lavorazione.	Studio di metodi, tempi, lavorazioni. Scelta del grezzo, delle attrezzature, degli utensili, dei parametri di taglio, degli strumenti di controllo. Calcolo delle potenze.	<input checked="" type="checkbox"/>	Acquisizione delle conoscenze indispensabili per la definizione di un ciclo di lavorazione.	<input checked="" type="checkbox"/>	Utilizzo laboratorio CAD	<input checked="" type="checkbox"/>	tutto l'anno	tutto l'anno	25	25	LF	L PC	CI QS	<input checked="" type="checkbox"/>
	Recupero in itinere	Ripasso generale argomenti trattati durante l'anno scolastico.	<input checked="" type="checkbox"/>	Uniformare le conoscenze, colmando le lacune evidenziate.	<input checked="" type="checkbox"/>	Utilizzo laboratorio CAD	<input checked="" type="checkbox"/>	tutto l'anno	tutto l'anno	10	20	LF	L	CI	<input checked="" type="checkbox"/>

	MODULO		RIF. MD03	
	PROGRAMMA ANNUALE INDIVIDUALE		19/09/12	REV 03
Classe: V ^B	Docenti: MIGLIORATI - FACCHINETTI		Materia: DISEGNO	
Anno Scolastico: 2018/19				

MODULI	UNITA' DIDATTICHE	CONTENUTI	☑	OBIETTIVI	☑	ATTIVITA' DI LABORATORIO	☑	PERIODO		ORE PREVISTE	ORE EFFETTIVE	METODI	STRUMENTI	VERIFICHE	☑
				Conoscenze e abilità				DA	A						
	Analisi e sviluppo attrezzature per le lavorazioni alle macchine utensili.	Visione e commento complessivi rappresentanti attrezzature. Analisi tabelle di particolari unificati e normalizzati. Progettazione, modellazione e messa in tavola attrezzature con SW.		Attivare nello studente le capacità critiche necessarie per l'analisi, la scelta e lo sviluppo di alcune semplici attrezzature.		Utilizzo laboratorio CAD		tutto l'anno	tutto l'anno	20	15	LF	L PC	CI QS	
	La programmazione della produzione.	Programmazione PERT, carico macchine e diagramma di Gantt. Controllo qualità per attributi e per variabili.		Attivare nello studente una mentalità adatta ad affrontare le problematiche gestionali presenti nella programmazione del sistema produttivo		Utilizzo laboratorio CAD		aprile	maggio	15	15	LF	L PC	CI QS	
	Gestione programma SolidWorks ed Excel	Brevi trattazioni teoriche seguite da esempi pratici effettuati dall'insegnante e proiettati sullo schermo, esercitazioni degli studenti sulle macchine. Sviluppo tesine.		Completare l'acquisizione degli strumenti necessari per la rappresentazione grafica assistita dal computer , anche in prospettiva di successive opportunità lavorative.		Utilizzo laboratorio CAD		tutto l'anno	tutto l'anno	25	22	LF	SW PC	CI QS	

Il conteggio delle ore è stato effettuato ipotizzando in base al calendario la situazione a fine anno. Si può constatare che, escludendo trascurabili aggiustamenti, il programma è stato rispettato.

Lonato del Garda, 07/05/2019

I Rappresentanti di Classe:

Gli insegnanti:

	MODULO		RIF. MD03	
	PROGRAMMA ANNUALE INDIVIDUALE		19/09/12	REV 03
Classe: V ^B	Docenti: MIGLIORATI - FACCHINETTI	Materia: DISEGNO	Anno Scolastico: 2018/19	

Legenda per la compilazione della sez. D

STRUMENTI

- L Libri, anche integrativi a quelli in adozione, riviste, documentazione in genere
- Q Quaderni di lavoro
- T Test formativi
- SL Strumenti di laboratorio
- A Audiovisivi o ipertesti
- PC Personal Computer
- SW Software specifico
- G Grafici, tabelle, schemi
- V Visite guidate
- S Stages

METODI

- LF Lezione frontale
- PS Presentazione di situazioni problematiche (*problem solving*)
- TA Test di autovalutazione
- LG Lavori di gruppo
- EG Esercizio applicativo guidato
- LS Lavoro sperimentale
- RI Ricerche individuali
- R Relazioni
- AE Attività extracurricolari
- TP Trattazioni pluridisciplinari

VERIFICHE

- CI Colloqui individuali
- QS Quesiti scritti
- C Componenti ed elaborazioni
- P Esercizi o problemi applicativi
- R Relazioni
- PO Prova operativa
- TC Test a risposta chiusa